

CALDERAS A GAS



MYDENS • COSMOGAS

CARACTERÍSTICAS:

- Calderas con intercambiadores de Titanio.
- Con llama modulante según demanda térmica.
- Presión de trabajo hasta 11 bar.
- La más pequeña y eficiente del mercado.
- Desde 14 kW a 280 kW, según potencia de la caldera (1 equipo).
- Cascada de 14 kW a 2.2 MW (8 equipos).
- Calentamiento instantáneo.
- Única, ya que no requiere de estanque de acumulación de agua.
- Ocupa muy poco espacio.
- Intercambiador garantizado por 5 años, condicionado según especificaciones técnicas del fabricante.

LA CALDERA A GAS DE CONDENSACIÓN COSMOGAS MYDENS, ES REALMENTE UNA DE LAS MEJORES EN EL MERCADO, ESTÁ DESTINADA A LA PRODUCCIÓN DE CALEFACCIÓN CENTRALIZADA Y TAMBIÉN PARA PRODUCIR AGUA CALIENTE SANITARIA

DATOS TÉCNICOS	POTENCIA TÉRMICA kW	POTENCIA ÚTIL	POTENCIA ÚTIL	CAUDAL AGUA mín. l/h	DIMENSIONES mm			DIÁMETRO SALIDA humos Ø	PESO NETO kg
		máx. 50/70°C	mín. 50/70°C		L	P	H		
MODELO		kW	kW						
MYDENS 60 T	57,8	60,7	12,8	900	600	700	1.180	110	96
MYDENS 70 T	70,0	73,5	15,6	900	600	700	1.180	110	98
MYDENS 100 T	99,0	104,0	12,8	1.800	600	700	1.180	110	142
MYDENS 115 T	115,6	121,4	12,8	1.800	600	700	1.180	110	142
MYDENS 140 T	140,0	147,1	15,6	1.800	600	700	1.180	110	147
MYDENS 180 T	173,4	182,2	15,6	2.700	600	896	1.815	160	211
MYDENS 210 T	210,0	220,7	15,6	2.700	600	896	1.815	160	211
MYDENS 280 T	280,0	294,3	15,6	3.600	600	896	1.815	160	249

Representante en Chile

GREENTEK®
Ltda.

Eficiencia Térmica • Eléctrica • Gas

Comercial GREENTEK Ltda.
San Ignacio de Loyola 738
Santiago • Chile



Rosa Valdés

Móvil: +569 3860 6362

e-mail: rvaldes@greentek.cl

www.greentek.cl



CONTROL DIGITAL INTELIGENTE

- Pantalla fácil de usar.
- Interfaz simple.
- LCD con retroiluminación.
- Bajo consumo eléctrico.
- Fácil de usar.

AQUADENS • COSMOGAS

CARACTERÍSTICAS:

- Calderas con intercambiadores de Titanio.
- Con llama modulante según demanda térmica.
- Presión de trabajo hasta 11 bar.
- La más pequeña y eficiente del mercado.
- Desde 14 kW a 280 kW, según potencia de la caldera (1 equipo).
- Cascada de 14 kW a 2.2 MW (8 equipos).
- Calentamiento instantáneo.
- No requiere de estanque de acumulación de agua.

TODAS LAS VENTAJAS DE UN CALENTADOR DE AGUA INSTANTÁNEO DE CONDENSACIÓN, MÁS LOS BENEFICIOS DE UN TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE ACERO INOXIDABLE INTEGRADO Y PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA.

TECNOLOGÍA ELEGANTE Y DE LUJO, AL PURO ESTILO DA VINCI. CARCASA ROJA PARA DIFERENCIARNOS DE LA COMPETENCIA.

DATOS TÉCNICOS	POTENCIA TÉRMICA	POTENCIA ÚTIL máx. 50/70°C	POTENCIA ÚTIL mín. 50/70°C	CAUDAL AGUA mín.	DIMENSIONES mm			DIÁMETRO DE SALIDA HUMOS	PESO NETO
					L	P	H		
MODELO	kW	kW	kW	l/h	L	P	H	∅	kg
AGUADENS 70 T	69,9	73,5	15,6	1.800	600	700	1.180	110	98
AGUADENS 100 T	99,0	104,0	12,8	1.800	600	700	1.180	110	142
AGUADENS 115 T	115,6	121,4	12,8	1.800	600	700	1.180	110	142
AGUADENS 140 T	140,0	147,1	15,6	1.800	600	700	1.180	110	147
AGUADENS 180 T	173,4	182,2	15,6	2.700	600	896	1.815	160	211
AGUADENS 210 T	220,7	220,7	15,6	2.700	600	896	1.815	160	211
AGUADENS 280 T	294,3	294,3	15,6	3.600	600	896	1.815	160	249

Representante en Chile

GREENTEK® Ltda.

Eficiencia Térmica • Eléctrica • Gas

Comercial GREENTEK Ltda.
San Ignacio de Loyola 738
Santiago • Chile



Rosa Valdés
Móvil: +569 3860 6362
e-mail: rvaldes@greentek.cl
www.greentek.cl



MEGA • COSMOGAS

CARACTERÍSTICAS:

- Generador de Calor de Condensación de 500, 750 y de 1000 kW.
- Modelo único diseñado para grandes consumos de Agua, caliente.
- Se puede conectar en Cascada hasta 8,0 MW.
- Intercambiador de Calor de Titanio.
- Display Touch and Screen.
- Ocupa un reducido espacio (1970 x 800 x 2060), peso 1350 kg.
- Pensada, en Chile para procesos Mineros, como Lavado de Cátodos.
- Calentamiento de PLS*, en períodos de invierno.
- No requiere de Intercambiadores, ya que calienta en un solo paso.

***PLS: Pregnant Leaching Solution o Solución Rica de Lixiviación de Cobre.** La solución en períodos de invierno para cuando las temperaturas en la zona norte son muy bajas, 8°C hacia abajo, las resinas se congelan (*grave problema en la planta*) por este motivo se requiere mantener las soluciones por sobre los 12 a 14°C, actualmente eso se evita utilizando grandes calderas que queman diesel o gas, nueva tecnología que se puede instalar muy cerca de las plantas de proceso, evitando pérdidas de energía por transporte de fluidos.

DATOS TÉCNICOS

MODELO		ENTRADA DE CALOR MÍN.	SALIDA DE CALOR MÁX.	CAUDAL MÍNIMO DE AGUA	DIMENSIONES MM			DIÁMETRO DE SALIDA HUMOS	PESO NETO
TIPO	P/N	kW	kW	l/h	W	D	H	mm	kg
MEGA 1100	1E0X000	105	1.055	40.000	1.970	860	2.060	250	1.150

MEGA Calderas Comerciales están listas para instalación en secuencia en cascada

Representante en Chile

GREENTEK® Ltda.

Eficiencia Térmica • Eléctrica • Gas

Comercial GREENTEK Ltda.
San Ignacio de Loyola 738
Santiago • Chile



Rosa Valdés

Móvil: +569 3860 6362

e-mail: rvaldes@greentek.cl

www.greentek.cl

BOMBAS DE CALOR A GAS

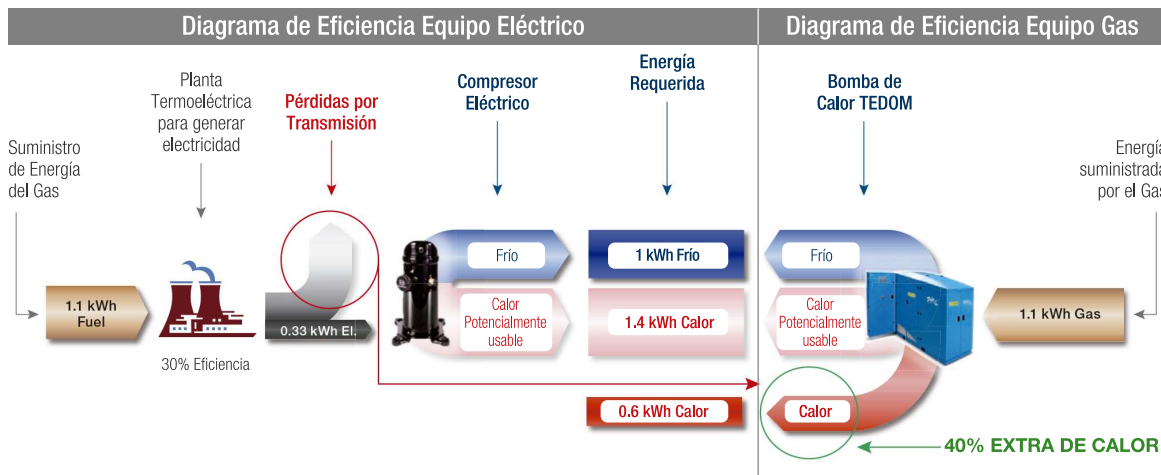
TEDOM



GHP-100 POLO • TEDOM

CARACTERÍSTICAS:

- Bomba de Calor a gas.
- Unidad que produce frío y calor producto de la combustión del gas.
- Unidad que trabaja con un compresor y una serie de intercambiadores de calor.
- Máxima potencia generadora de calor 259kW.
- Tarifa plana las 24 horas.
- Su funcionamiento no depende de horarios.
- De fácil instalación.
- Ideal para procesos continuos.
- Máxima condensación en el circuito de salida del agua.
- Peso en servicio de toda la Unidad GHP 1650 kg.
- Dimensiones: Longitud 2300mm - Ancho 770 mm - Altura total 2100mm.
- Para la Industria Inmobiliaria y Procesos Mineros.



DATOS TÉCNICOS

MODELO	MÁXIMA POTENCIA DE REFRIGERACIÓN	POTENCIA CALORIFICA MÁXIMA	ENTRADA DE POTENCIA MÁXIMA EN EL COMBUSTIBLE	ENTRADA ELÉCTRICA	COP DE ENFRIAMIENTO	COP DE CALEFACCIÓN
GHP-100 POLO	160 kW	259 kW	140,6 kW	1,7 kW	1,62	2,58

Representante en Chile

GREENTEK® Ltda.

Eficiencia Térmica • Eléctrica • Gas

Comercial GREENTEK Ltda.
San Ignacio de Loyola 738
Santiago • Chile



Rosa Valdés

Móvil: +569 3860 6362
e-mail: rvaldes@greentek.cl
www.greentek.cl

TRIGENERADORES A GAS

TEDOM

TRIGENERADOR • TEDOM

CARACTERÍSTICAS:

- Trigeneradores a Gas.
- Industria de Procesos.
- Producción de Agua Caliente.
- Energía Eléctrica, Climatización y Refrigeración.
- Nueva Tecnología Térmica a Gas.
- Gas natural desde 6,5kW hasta 10,4MW.
- Bio-Gas desde 25kW hasta 2.000kW.
- Gas licuado desde 6,5kW hasta 120kW.
- Equipos monitoreados online las 24 horas.
- Sin restricciones tarifarias.



100% GAS
GLP-GN

ORGULLOSOS DE MANTENER NUESTRA DEFINICIÓN COMO EMPRESA DE INNOVACIÓN. POST VENTA EN MANOS DE INGENIEROS CAPACITADOS EN FÁBRICA. EQUIPOS MONITOREADOS DESDE REPÚBLICA CHECA PARA ASEGURAR CONTINUIDAD DEL SERVICIO.

- TRIGENERACIÓN: GENERACIÓN SIMULTÁNEA DE CALOR, FRÍO Y ENERGÍA ELÉCTRICA.
- NUEVA TECNOLOGÍA TÉRMICA A GAS.
- GAS NATURAL, BIOGAS, GAS LICUADO Y GAS MINERÍA.

Representante en Chile

GREENTEK® Ltda.

Eficiencia Térmica • Eléctrica • Gas

Comercial GREENTEK Ltda.
San Ignacio de Loyola 738
Santiago • Chile



Rosa Valdés
Móvil: +569 3860 6362
e-mail: rvaldes@greentek.cl
www.greentek.cl